

# Aviko ondersteunt innovatie hygiënische kabelgeleiding

*Proefproject Streamline HD: lagere kosten, optimale voedselveiligheid.*

Waar mogelijk ondersteunt Aviko initiatieven die bijdragen aan de voedselveiligheid in de voedingsindustrie. In het kader van een productie-uitbreiding installeerde Van Lente Systeemintegratie B.V. bij Aviko enkele Gouda Holland Streamline HD ladderbanen. Dit resulteerde in lagere kosten en tijdsbesparingen voor Aviko en een optimale voedselveiligheid voor de consument.



*Vlnr; Mark Wesselink (Van Lente), Gerwin Schuurman (Aviko), Michael Evers (Niedax Group), Bert Smid (Van Lente)*

Aviko bestaat al ruim vijftig jaar. Na de bouw van de productiefabriek in Steenderen veroverde Aviko de wereldmarkt voor gekoelde friet, gewoon vanuit de Achterhoek, gewoon met eerlijke producten. Met een divers productaanbod, waaronder succesvolle aardappelspecialiteiten als Aviko Rösti en Aviko Aardappelpuree, groeide de Nederlandse producent uit tot een van de grootste aardappelverwerkende bedrijven ter wereld.

Aviko staat voor een verantwoordelijk gebruik van natuurlijke hulpbronnen en voor een hoogwaardige voedselverwerking met aandacht voor de voedingswaarde van de aardappelproducten. Gerwin Schuurman, Project Engineer bij Aviko: *“Ik werk hier sinds 1997 en in die afgelopen twintig jaar is er veel veranderd. Aviko bracht vele nieuwe producten op de markt en de fabriek is meerdere malen uitgebreid. Bij elke uitbreiding werd weer beter nagedacht over details die van invloed zijn op de voedselveiligheid. De ladderbanen met bekabeling voor de besturing van de productielijnen zijn altijd al een punt van zorg geweest. We maken hier gebruik van open kabelgeleidingssystemen die goed reinigbaar zijn. Alleen de kabelbinders (tie-wraps) die de kabels op hun plaats houden vormden nog een risicofactor voor een optimale hygiëne. Daar wilden we graag vanaf.”*

## Safe Food Factory

Het zijn de mensen en de techniek die samen de kwaliteit van de voedselverwerking bepalen, en soms zijn er mensen nodig die praktijkgerichte vragen over die techniek stellen. Zoals vorig jaar op de bijeenkomst van kenniscentrum Safe Food Factory over voedselveiligheid en kabelgeleiding. In Ede kwamen representanten van de complete voedselproducerende keten bijeen, van voedingsmiddelenproducenten tot machinebouwers en installateurs, om van gedachten te wisselen en gezamenlijke richtlijnen te ontwikkelen rondom de centrale vraag: ‘Hoe ga je om met bekabeling in de voedingsmiddelenindustrie?’ Deze verkenning resulteerde in de eerste praktijkrichtlijn hygiënische bekabeling die inmiddels branchebreed wordt toegepast.

Business Development Manager bij Niedax Group Michael Evers was in zijn toenmalige rol als Account Manager Food & Beverage op deze bijeenkomst aanwezig, evenals Bert Smid, die als Commercieel Manager bij Van Lente Systeemintegratie B.V. vele projecten in de voedingsindustrie tot een succes maakte, ook bij Aviko. Zij hoorden Project Engineer Gerwin Schuurman van Aviko naar mogelijkheden vragen om het aantal kabelbinders in productieomgevingen te minimaliseren. Want bij Aviko geldt de stelregel: ‘Geen gebruik van niet-detecteerbare kabelbinders boven de productielijnen’.

De vraag van Aviko naar een kabelgeleiding zonder kabelbinders weerspiegelde een algemene behoefte in de voedingsmiddelenindustrie en producentenmarkt. Na overleg met de werkgroep Hygiënische Bekabeling van het expertiseplatform Safe Food Factory ontwikkelde de specialist in kabelmanagement Gouda Holland (onderdeel van de Niedax Group) het kabelmanagementsysteem Streamline Hygienic Design (HD), een kabelmanagementsysteem met een vernuftig en hygiënisch reinigbaar bevestigingssysteem voor het geleiden van kabels in alle soorten, afmetingen en diameters.

## Proefproject

Alle kabelbinders die in het verleden in de productiehallen van Aviko zijn verwerkt bevatten metalen strips, waardoor zij, mochten zij onverhoopt in het productieproces terechtkomen, tijdig kunnen worden gedetecteerd en verwijderd. In de productievestiging van Steenderen zijn meer dan een half miljoen van deze kabelbinders verwerkt. Bij een initiële kostprijs van zeventig cent per stuk vormen deze binders inmiddels een aanzienlijke kostenpost.

Van Lente adviseerde Aviko om een innovatief kabelgeleidingssysteem uit te proberen waarmee het gebruik van kabelbinders overbodig wordt.

Na intern overleg besloot Aviko om de nieuwste ontwikkeling op het gebied van hygiënische bekabeling bij de eerstvolgende gelegenheid een kans te geven. Die gelegenheid deed zich voor toen de productielijn voor de nieuwe Rösti Rondjes moest worden uitgebreid naar een productievermogen van 22.000 ton per jaar. Schuurman: *“We dachten: die hygiënische ladderbaan, daar kunnen we misschien wel stappen mee zetten, dus we gaan een proef doen en onze praktijkervaringen met de andere Aviko vestigingen delen.”*

Van Lente maakte een ontwerp voor de aanleg van Gouda Holland Streamline HD kabelgeleiders en verzorgde de aanleg ervan op locatie. Vijfentwintig stuurstroom- en motorkabels werden over ruim vijftien meter hygiënische ladderbaan aangelegd. Mark Wesselink, leidinggevend monteur bij Van Lente: *“Dat was in een handomdraai gebeurd. Na het uitvoeren van enkele bouwtechnische aanpassingen in de productiehal was het Streamline HD systeem vlot en zonder problemen aangelegd. Dat was in september 2016. Sindsdien zijn enkele wijzigingen in de kabelgeleiding doorgevoerd en ook dat verliep soepel. De afwezigheid van bundelbandjes maakt het snel bijleggen van extra kabels eenvoudig. Al met al kost het aanleggen en bijleggen van kabels met dit HD-product drie keer minder tijd dan met conventionele oplossingen. Het scheelt enorm dat je niet met bundelbandjes hoeft te werken.”*



*Kwaliteit maken we samen - Aviko*

### Kwaliteit maken we samen

De slogan Kwaliteit maken we samen, die overal op het Aviko fabrieksterrein te lezen is, brachten Aviko, Van Lente en Niedax bij dit hygienic design project voorbeeldig in de praktijk. Evers: *“Dit is het resultaat van een reeks vraag gedreven innovaties. Doordat de marktpartijen via Safe Food Factory de onwenselijkheid van kabelbinders in productieomgevingen in de praktijkrichtlijn hebben vastgelegd, is er nu duidelijkheid rondom de aanleg van hygiënische bekabeling.”*

*Ook als bestuurslid van EHEDG Nederland en Member of the Executive Committee van EHEDG International kan ik deze samenwerking toejuichen. In de voedingsindustrie werkte iedereen weliswaar naar eer en geweten aan een optimale voedselveiligheid, maar door kennis te delen is er een nieuwe standaard voor hygiënische bekabeling ontstaan. Streamline HD is daarvan het eerste tastbare resultaat.”*

## Minder is meer

Naast de kosten- en tijdsbesparingen was het Aviko vooral te doen om het minimaliseren van de hygiënerisico's in de productieomgeving. Schuurman: *“We mogen dan een geavanceerd detectiesysteem hebben, maar nu er helemaal geen kabelbinders in de buurt van de productiebanden aanwezig zijn minimaliseren we het risico tot nul. Als het om hygiëneveiligheid gaat kiezen we bij Aviko nu eenmaal het liefst voor de veiligste optie, en de ervaring leert dat een oplossing met minder overbodig materiaal vaak de beste is.”*

Om ook in de toekomst aan de steeds strengere eisen van klanten te kunnen blijven voldoen zal Aviko nieuwe verbetermogelijkheden voor het verduurzamen en veiliger maken van productieprocessen blijven stimuleren en waar mogelijk aan praktijktests onderwerpen. Schuurman: *“Van Lente helpt ons daarbij door ons op nieuwe ontwikkelingen te wijzen en deze in de vorm van totaaloplossingen te bundelen. De oplossing van Niedax bevalt ons goed omdat deze meer hygiëneveiligheid biedt en kosten en tijd bespaart. Bij een volgende uitbreiding kiezen we voor de hygiënisch verantwoorde Streamline HD kabelgeleiding.”*